

## Korzyści oferowane przez



### TOTAL ANAC INDUS

oferują pełen pakiet analiz olejów smarowych, dzięki którym przewidzisz możliwość wystąpienia anomalii w smarowanym układzie.



#### DZIĘKI TOTAL ANAC INDUS MOŻESZ:

- Zmniejszyć koszty operacyjne.**
- Przewidywać i planować postoje konserwacyjne.**
- Optymalizować czas pracy urządzeń i okresy między wymianami środków smarowych.**
- Poprawić wydajność i niezawodność swojego sprzętu.**



#### Zapewniamy wsparcie techniczne w zakresie:

- Identyfikacji krytycznych punktów smarowych (wymagania HACCP\*)
- Rekomendacji produktów oraz optymalizacji obsługi i zasad magazynowania
- Racjonalizacji zapasów, szkoleń na miejscu dopasowanych do oczekiwań zespołu Utrzymania Ruchu

### TOTAL TIG6 to program optymalizujący Twoją gospodarkę smarowniczą

Został opracowany w oparciu o doświadczenie naszych inżynierów. TIG6 oferuje:

- Zwiększenie wydajności oraz wytworzenie oszczędności na kosztach zarządzania gospodarką smarowniczą.**
- Monitorowanie parametrów i analiz przy użyciu jednego narzędzia.**
- Zapewnienie jakości i bezpiecznego zarządzania dzięki systemowi zarządzania gospodarką smarowniczą i punktami krytycznymi.**

TIG6 pomoże Ci wdrażać i monitorować politykę HACCP\* od podstaw każdego dnia

#### 7 GŁÓWNYCH ZASAD HACCP ROZWIĄZANIA OFEROWANE PRZEZ TIG6

<b>Analiza ryzyka.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Odczyt planu konserwacji na miejscu.</li> <li>■ Dane wejściowe do TIG6.</li> </ul>
<b>Identyfikacja krytycznych punktów kontroli (CCP).</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Identyfikacja punktów krytycznych.</li> </ul>
<b>Identyfikacja limitów krytycznych.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alokacja środków smarowych NSF H1.</li> <li>■ Zdefiniowanie analiz kontrolnych.</li> </ul>
<b>Ustalenie systemu monitorowania.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zarządzanie działaniami prewencyjnymi oraz wymaganymi ze względu na aktualną kondycję maszyn.</li> </ul>
<b>Określenie działań korygujących.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zarządzanie naprawami konserwacyjnymi.</li> </ul>
<b>Ustalenie procedur weryfikacji systemu.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Raporty z działań konserwacyjnych i analiz punktów krytycznych.</li> </ul>
<b>Ustalenie procedur zapisów.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zarządzanie dokumentami.</li> <li>■ Historia działań konserwacyjnych.</li> </ul>

\*Analiza zagrożeń i krytyczne punkty kontroli

#### Główny gracz

Dzięki naszej produkcji, łańcuchowi dostaw i sieci sprzedaży jesteśmy obecni w ponad 150 krajach dostarczając pełną gamę środków smarnych.

#### Wsparcie i partnerstwo

Dzięki lokalnemu wsparciu technicznemu zapewniamy wysoki poziom usług w celu optymalizacji Państwa kosztów.

#### Referencje & OEM

TOTAL Lubricants współpracuje z producentami sprzętu w celu stworzenia produktów najwyższej technologii dla optymalnej wydajności i ochrony Państwa parku maszynowego.

#### Jakość i środowisko

Certyfikat ISO 9001 dla TOTAL Lubricants jest gwarancją długoterminowego zaangażowania w uzyskiwanie najwyższej jakości. Od początkowej fazy projektu nasz dział R&D pracuje nad rozwojem produktów minimalizujących ryzyko toksyczności i oddziaływania na środowisko naturalne.

Karty Charakterystyk dostępne na stronie: [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)  
[www.total.com.pl](http://www.total.com.pl)

Większa wydajność każdego dnia



## PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

Środki smarne NSF H1

Większa wydajność każdego dnia



# POSIADAMY PONAD 50 LAT DOŚWIADCZENIA,

Gama środków smarnych TOTAL NEVASTANE została opracowana tak, aby wspierać przemysł spożywczy i napojów zwracając najwyższą uwagę na kwestie bezpieczeństwa.

## UTRZYMUJ NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ SWOICH PRODUKTÓW.



## Twoje wyzwania

- **Ochrona żywności:** poznaj najlepsze praktyki HACCP oraz produkty z gamy NSF H1, identyfikowalność.
- **Niezawodność i trwałość urządzeń:** zwiększ wydajność swojej produkcji, pomimo wzrostu ograniczeń fizycznych i chemicznych.
- **Redukcja zużycia oleju:** wydłużone okresy między wymianami oleju.
- **Bezpieczeństwo dostaw:** produkty dostępne na całym świecie.

## Nasze rozwiązanie

- **Produkty NSF H1**, wolne od alergenów i GMO, produkowane w certyfikowanych fabrykach wg ISO 21469, posiadające certyfikaty KOSHER i HALAL.
- **Pełna gama środków syntetycznych**, PAO, PAG, estrów, smarów o wyjątkowych własnościach na bazie kompleksowego sulfonianu wapnia oraz PTFE.
- **Globalna sieć** z ponad 120 filiami i lokalnymi magazynami. Eksperti techniczni w każdym kraju zapewniający wsparcie we wdrażaniu i przestrzeganiu HACCP.
- **Podejście TCO:** racjonalizacja produktów, sprawdzona wyjątkowa wydajność naszych produktów premium.



## Smary

PRODUKT	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ZAREGISTROWANA	KLASA NLGI	LEPKOŚĆ (OLEJ BAZOWEGO)	ZAKRES STOSOWANIA	SPECYFIKACJE		
							REGISTRACJA	ISO 6743-9	DIN 51502
TOTAL NEVASTANE MP 1.5 (dawnie AXA GR 1)	• Wielofunkcyjny smar o własnościach EP, zalecany do smarowania łożysk w przemyśle spożywczym. • Odpowiedni do maszyn peletujących.	• Ochrona przeciwkorozyjna w obecności wody. • Odpowiedni do pracy w wilgotnym środowisku. • Przedłuża żywotność smarowanych elementów.	Kompleks wapnia	1.5	150	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDB 1/2	KP1/2N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 00					00			L-XBDF00	K00N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 0	• Wielofunkcyjny, adhezyjny smar o własnościach EP. • Odpowiedni do smarowania łożysk od średnio do szybkoobrotowych w przemyśle spożywczym. • Łożyiska toczne i ślizgowe. • Zamykarki.	• Bardzo dobra adhezja do powierzchni metalowych. • Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną. • Doskonała odporność na wymywanie wodą.	Kompleks aluminium		0	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF00	K0N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 1					1			L-FXBDFB1	KP1N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 2					2			L-XBDFB2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE 2 PLUS	• Wielofunkcyjny smar o własnościach EP, o bardzo dużej adhezji. • Odpowiedni do aplikacji w przemyśle spożywczym wymagających dużej adhezji. • Łożyiska toczne i ślizgowe – średnio i wysokobrotowe. • Zamykarki.	• Doskonała adhezja. • Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną. • Doskonała odporność na wymywanie wodą.	Kompleks aluminium		2	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2	OGP2R-20
TOTAL NEVASTANE HD2T	• Wielofunkcyjny, kleisty smar EP do stosowania w przemyśle spożywczym, w obecności wody. • Odpowiedni do smarowania obciążonych łożysk, maszyn do butelkowania i zgniatania.	• Zawiera dodatki PTFE. • Wyjątkowa adhezja do powierzchni metalowych. • Doskonała odporność na wymywanie wodą. • Bardzo dobre własności przeciwzrywcowe. • Zapewnia niski współczynnik tarcia.	Kompleks aluminium		2	-20 °C do +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE XM 100	• Przemysł spożywczy i paszowy. • Smarowanie w trudnych warunkach. • Prasę peletującą. • Zgodnie z zaleceniami.	• Uniwersalny smar. • Odporny na wysokie obciążenia. • Długa żywotność. • Redukcja ogólnej konsumpcji smaru. • Odporność na wodę. • Doskonałe własności antykorozyjne.	Kompleks sulfonianu wapnia		2	-25 °C do 180°C	NSF H1	L-XBFIB 2	KP2R-25
TOTAL NEVASTANE XS 80	• Wysokiej jakości syntetyczny smar o własnościach EP do trudnych zastosowań. Zalecany do aplikacji, w których występują duże prędkości i niskie temperatury. • Łożyka pracujące w niskich temperaturach. Turbiny piecowe. • Sterylizatory. Tunele zamrażalnice.					80	-55 °C do +180 °C	L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
TOTAL NEVASTANE XS 220	• Wysokiej jakości, wielofunkcyjny, syntetyczny smar o własnościach EP do stosowania w szerokim zakresie temperatur. • Łożyka pod obciążeniem oraz poddawane obciążeniem udarowym.	• Syntetyczny. • Odpowiedni do bardzo niskich temperatur. • Doskonała odporność na wodę. • Zmniejszone zużycie energii.	Kompleks sulfonianu wapnia		1.5	-40 °C do +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
TOTAL NEVASTANE XS 320	• Wysokiej jakości smar o własnościach EP, zalecany do smarowania obciążonych, wolno poruszających się mechanizmów. • Odpowiedni do pras peletujących. • Łożyka pod obciążeniem oraz poddawane obciążeniem udarowym.					320	-40 °C do +180 °C	L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
STATERMIC NR	• Specjalistyczny smar na bazie związków fluorowych do wysokich temperatur, odporny na mocne kwasy, związki halogenowe, alkohole, utleniacze i promieniowanie.	• Ochrona smarowanych elementów nawet w obecności kwasów, związków halogenowych, alkoholi, utleniaczy oraz promieniowania. • NSF H1	Fluor		2	-25 °C do +250 °C	NSF H1 ISO 21469	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

\* Typowa lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40°C [mm2/s]

## Oleje

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ISO VG	SPECYFIKACJE
TOTAL NEVASTANE AW	Biały mineralny	• Układy hydrauliczne. • Smarowanie mgłą olejową.	• Doskonałe właściwości przeciwzrywcowe i ochrona antykorozyjna. • Przedłuża żywotność smarowanych elementów. • Mieszalny z olejami mineralnymi.	22 do 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SH	Syntetyczny (PAO)	• Sprężarki powietrza. • Pompy próżniowe. • Układy hydrauliczne, a szczególnie te pracujące w ujemnych temperaturach.	• Szeroki zakres temperatur. • Doskonała ochrona smarowanego sprzętu. • Wydłużone okresy między wymianami oleju. • Wysoki wskaźnik lepkości.	32 do 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE EP	Półsyntetyczny	• Przekładnie. • Łożyka ślizgowe i toczne. • Przenośniki pasowe i łańcuchowe.	• Bardzo dobra ochrona przed wysokimi obciążeniami. • Dostosowany do szerokiej gamy zastosowań.	100 do 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE XSH	Syntetyczny (PAO)	• Przekładnie. • Łożyka ślizgowe i toczne. • Przenośniki pasowe i łańcuchowe. • Prowadnice.	• Szeroki zakres temperatury. • Możliwy ruch w niskich temperaturach. • Doskonała ochrona smarowanego sprzętu. • Wydłużone okresy między wymianami oleju. • Duże obciążenia.	150 do 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SY	Syntetyczny (PAO)	• Łańcuchy w piecach o wysokiej temperaturze. • Spręż do butelkowania. • Przekładnie siłnikowe.	• Bardzo dobra stabilność termiczna. • Wysokie obciążenia. • Znacząco wydłużone okresy między wymianami oleju. • Wzmocnione właściwości EP.	220 do 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
TOTAL NEVASTANE CHAIN OIL XT	Syntetyczny (ester)	• Pasy przenośników. • Łańcuchy piecowe. • Mechanizmy pracujące w wysokich temperaturach.	• Bardzo dobra stabilność termiczna. • Niska lotność. • Bardzo dobre właściwości smarne. • Bardzo dobre właściwości adhezyjne.	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

## Aerosole

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ZAKRES STOSOWANIA	SPECYFIKACJE
TOTAL NEVASTANE LUBE AEROSOL	Wielofunkcyjny adhezyjny olej	• Małe maszyny wymagające prawie codziennego smarowania. • Przenośniki i szyny. • Maszyny pakujące. • Łożyka ślizgowe i toczne.	• Wyjątkowa adhezja do metalowych powierzchni. • Odporny na wodę, parę i atmosferę słabych kwasów oraz zasad. • Kompatybilny z większością elastomerów i plastików.	-20 °C do +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE GREASE AEROSOL	Wodoodporny smar kompleksowo glinowy	• Łożyka, zawiasy, sprężyny, łańcuchy, szyny i narzędzia.	• Doskonała odporność na wodę i parę wodną. • Wyjątkowa adhezja do metalowych powierzchni. • Odporny na detergenty.	-20 °C do +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Wielofunkcyjny olej silikonowy	• Małe maszyny i łańcuchy poddawane działaniu ekstremalnych temperatur. • Łańcuchy tuneli obkurczających. • Przenośniki i szyny.	• Bardzo szeroki zakres temperatur. • Właściwości izolacyjne, antydzwone i antykorozyjne. • Spray bez gazu wynoszącego (technologie Safeguard), przyjazny dla środowiska.	-40 °C do +200 °C	NSF H1 • KOSHER

## Produkty specjalne

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	ISO VG	SPECYFIKACJE
TOTAL NEVASTANE FLUSH OIL	Ciecz o niskiej lepkości do mycia i płukania	• Mycie lub płukanie układów hydraulicznych, reduktorów, łańcuchów i innych zespołów ruchomych.	• Eliminacja osadów i zanieczyszczeń. • Doskonały rozpuszczalnik. • Idealny przy przejściu ze standardowego środka smarowego na środek NSF H1 (za wyjątkiem PAG i MPG).	9.5	NSF H1 • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SDO	Olej rozpuszczający cukier	• Rozpuszcza cukier odkłony na urządzeniach podczas produkcji i w strefach pakowania. • Stosowanie w postaci czystej lub rozcieńczonej.	• Doskonały do rozpuszczania cukru odkłony na zespołach maszyn. • Bardzo dobre usuwa brud. • Redukcja kosztów konserwacji i przestoju.		NSF H1
TOTAL NEVASTANE ANTIFREEZE	Płyn chłodzący na bazie MPG	• Układy chłodzenia, włącznie z procesami technologicznymi napojów, lodów i mrożonek.	• Specjalna ochrona stopów i metalowych zespołów przed korozją.		NSF HT1
TOTAL NEVASTANE HTF	Biały olej mineralny	• Zamknięte układy grzewcze bez dostępu powietrza. • Wiele procesów produkcyjnych z zastosowaniem: podwójnych podgrzewaczy, autoklawów, reaktorów, pieców, pras i form.	• Temperatura procesu <+310°C (+330°C w filmie olejowym).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC KOSHER • HALAL

## Rozpuszczalniki i Detergenty

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	GĘSTOŚĆ**	SPECYFIKACJE
FINADET FPI	Specjalny detergent do przemysłu rolno-spożywczego	• Środek odłuszczeniowy i myjący do przemysłu rolno-spożywczego: elementy metalowe i plastikowe, pojazdy przeznaczone do transportu produktów spożywczych.	• Spełnia wymagania przemysłu spożywczego.	1086	NSF A1 Zapach miętowy
FINASOL FPI	Środek syntetyczny węglowodorowy	• Rozpuszczalnik i środek czyszczący przeznaczony do przemysłu rolno-spożywczego: do elementów maszyn, podwozi, łożysk, tłoków, filtrów, łańcuchów.	• Bez zapachu. • Kompatybilny z metalami, szkłem, ceramiką, kompozytami, większością tworzyw termoplastycznych i termoutwardzalnych niewrażliwych na rozpuszczalniki organiczne.	742	NSF K1

## Oleje do sprężarek chłodniczych

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	LEPKOŚĆ*	SPECYFIKACJE
LUNARIA SH	Syntetyczny PAO	• Sprężarki chłodnicze stosujące NH3/ amoniak.	• Temperatura parownika > -50°C	46 do 68	ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hell • Grasso • Howden • Sabro • York

## Pompy próżniowe

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	LEPKOŚĆ*	SPECYFIKACJE
PV SH 100	Częściowo syntetyczny	• Pompy tłokowe i rotacyjne. • Odsysanie gazów kwaśnych lub korozyjnych.	• Odpowiedni do incydentalnego kontaktu z żywnością.	100	ISO 6743-3 DVD NSF H1

## Przemysł Opakowań Aluminiowych

PRODUKT	METALE	ZASTOSOWANIE	WŁAŚCIWOŚCI	HSE	LEPKOŚĆ*	SPECYFIKACJE
MARTOL FMO CF	Aluminium	• Produkcja opakowań na żywność.	• Opracowany na bazie estrów. Zarejestrowany w NSF 3H. Odpowiedni do bezpośredniego kontaktu z żywnością.		15 75 235	3H
MARTOL EV 10 CF	Żelazne i nieżelazne	• Lekkie operacje wykrawania i tłoczenia. • Do grubości od 0,2 do 0,5mm.	• Bezwonny. • Doskonałe pokrycie filmem olejowym.	Nie zawiera chloru, siarki	2,2 w 20 °C	ISO-L-MHB INS H1
AZOLLA AL		• Układy hydrauliczne w walownikach aluminium, stal nierdzewnej lub miedzi.	• Olej syntetyczny pozwala uniknąć powstawania piany na walowanym metalu w przypadku wycieku oleju z układu hydraulicznego. • Zredukowane tworzenie się osadów. • Ochrona antykorozyjna nawet w obecności wody.		15 do 68	NSF H1
LUBRILAM CLEANER H1	Aluminium	• Olej do oczyszczania powietrza.	• Odporność na utlenianie. • Zdolność do odzyskiwania rozpuszczalnika. • Odpowiedni do incydentalnego kontaktu z żywnością.		29.8 w 40 °C	Systemy AIRPURE, pełnia wymagania FDA CFR 178.3570

\* Typowa lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40°C [mm2/s]  
\*\* Gęstość w 25°C [kg/m3]

## Oleje procesowe

PRODUKT	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	CECHY SZCZEGÓLNE	LEPKOŚĆ*	SPECYFIKACJE
FINAVESTAN A 50 B					7.5
FINAVESTAN A 80 B					15
FINAVESTAN A 100 B					23
FINAVESTAN A 180 B	Biały olej medyczny	• Zaprojektowany do pracy w różnych gałęziach przemysłu, m.in.: - przemysł tworzy sztucznych: plastyfikator do PS i innych polimerów, do wszystkich rodzajów opakowań dedykowanych do kontaktu z żywnością, - przemysł farmaceutyczny: substancja pomocnicza.	• Bardzo wysoka czystość. • Brak zapachu, smaku oraz koloru. • Nie zawiera siarki ani węglowodorów aromatycznych.		29
FINAVESTAN A 210 B					40
FINAVESTAN A 360 B					70
FINAVESTAN A 520 B					100

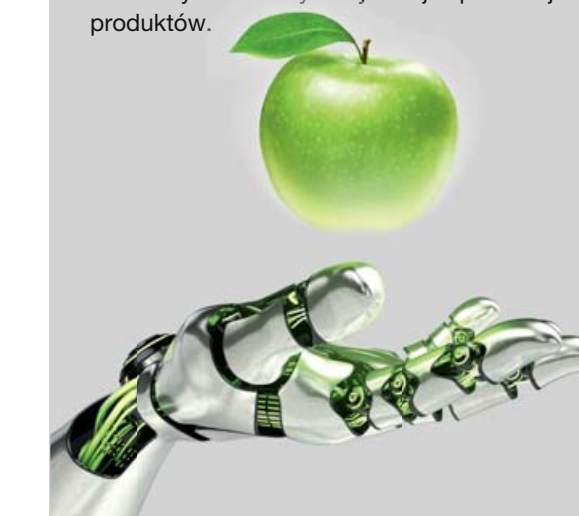
Zastosowanie tego oleju zależy od norm prawnych danego kraju  
• Farmakopea europejska  
• Farmakopea USA  
USA FDA: 21 CFR 178.3620  
• Mineralny olej biały

## Wiodące w przemyśle standardy odnośnie jakości, higieny i identyfikowalności

By udowodnić nasze zaangażowanie w stosowanie najbardziej rygorystycznych wytycznych, wszystkie nasze fabryki wytwarzające produkty jak i same produkty z gamy TOTAL NEVASTANE są certyfikowane według ISO 21469.

### Norma ISO 21469 oznacza:

- Rozpatrywanie reklamacji.
- Wprowadzanie działań naprawczych i ich egzekwowanie.
- Ocena ryzyka.
- Ciągłe udoskonalanie produktów.



TOTAL LUBRICANTS